

## Konformitätsbescheinigung der werkseigenen Produktionskontrolle

Dieses Zertifikat wird ausgestellt für:

**Hersteller:** **AR RACKING, S.A.**  
Pol. Ind. Montes de Cierzo, CN-232 Km 86  
31500 Tudela, Navarra, Spanien

In Übereinstimmung mit der Verordnung 305/2011 / EG des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktverordnung oder CPR), gilt dieses Zertifikat für das Bauprodukt:

### HERSTELLUNG VON SILOBAUEN UND DIE KOMPONENTEN

Dieses Zertifikat bestätigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit und der Leistungen die im Anhang ZA der Norm (en)

#### EN 1090-1:2009 + A1:2011 Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken - Teil 1: Konformitätsnachweisverfahren für tragende Bauteile

unter System 2+ angewendet werden und dass die werkseitige Produktionskontrolle als mit den geltenden Anforderungen übereinstimmend bewertet wird.

Der beigefügte Anhang desselben Datums enthält den Herstellungsort, harmonisierte Produktnormen und Produktparameter und stellt einen Teil dieses Zertifikat dar.

Die Zulassung gilt unter der Voraussetzung, dass die Testverfahren und / oder die Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle der harmonisierten Norm, die zur Beurteilung der angegebenen Eigenschaften verwendet werden fortlaufend aufrecht erhalten werden, sich nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen in der Anlage sich nicht wesentlich verändern.

Zertifikat N° **0038/CPR/MAD/20140044 GER**

Erstmalige Zulassung: 25 juli 2014

Aktuelles Zertifikat: 15 juli 2020

Ablaufdatum: 24 juli 2023

LRV-Nummer der benannten Stelle 0038



Teresa Souto LRE Technical Manager on behalf of Lloyd's Register Verification

## Konformitätsbescheinigung der werkseigenen Produktionskontrolle : 0038/CPR/MAD/20140044 GER Formular

**Hersteller:**

**AR RACKING, S.A.**

Pol. Ind. Montes de Cierzo, CN-232 Km 86  
31500 Tudela, Navarra, Spanien

**Anwendungsbereich**

Herstellung von Silobauen und die  
Komponenten

**EXC- 2**

**Grundwerkstoff (ISO/TR 15608)**

Gruppe: 1.1 und 2.2 (Yield Strenght  $\leq$ 420  
N/mm<sup>2</sup>)  
Dicker: to 50 mm

**Verantwortliche Schweißaufsicht**

Eduardo Martínez

**Herstellungsstandard**

EN 1090-1:2009+A1:2011  
EN 1090-2:2018

**Schweißen und verwandte Prozesse (ISO 4063)**

135

**Qualifikation**

Level C «Comprehensive»  
Qualified by interview and based upon  
professional education IWE-ES-804

**CE-Kennzeichnungsverfahren : 2 3a & 3b**

Anhang Nr: 03

Datum des Anhangs: 15 juli 2020

LRV-Nummer Benannte Stelle 0038



Teresa Souto LRE Technical Manager on behalf of Lloyd's Register Verification